



100 ANOS  
1921 - 2021

# PAULO ALEXANDRE DE OLIVEIRA LOPES

00:56:41

**GERAL**

**ESCALÃO**

**TEMPO CHIP**

**TEMPO KM**

335<sup>o</sup>

23<sup>o</sup>

00:56:12

00:05:40

PATROCINADOR PRINCIPAL



PARCEIROS INSTITUCIONAIS



JAMOR  
centro desportivo nacional



PARCEIRO TÉCNICO



PATROCINADORES



artrozen

max  
nésio  
cardio